

ebea KP Kragplattenanschlüsse

Modellierung in CEDRUS

Unser technisches Team erhält immer wieder Anfragen zur korrekten Modellierung der **ebea KP Kragplattenanschlüsse** im FE-Programm CEDRUS der Firma Cubus AG. Dabei wird oft nachgefragt, wie die k-Werte aus dem Katalog/Bestellformular zu berücksichtigen sind:

Bestimmung der Elementsteifigkeit

Mittels dem aktuellen ebea KP Bestellformular (Version CH 05-2019 oder neuer) kann die Steifigkeit eines beliebigen Elementes bestimmt werden. Es ist dabei zu beachten, dass die Steifigkeit pro konfigurierbarem Element angegeben wird. Im CEDRUS wird die Verdrehsteifigkeit jedoch immer pro m¹ eingegeben, unabhängig der Fugenlänge.

Der k-Wert muss also zwingend mit dem Faktor $\frac{k}{L[\text{mm}]} * 1000$ multipliziert werden.

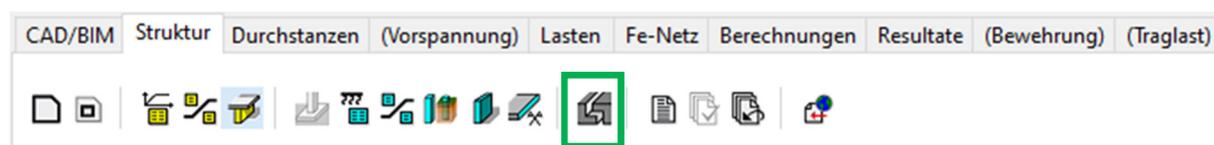
Element-typ (1)	Subtyp	Ausführung (2)	Stabmenge (3)		Schub-elem. nS [Stk]	D (4) [mm]	+ Aufdop-pelung (5)		ISO Art	L [mm]	L _{eff} (6) [mm]	KP-700 S11 (7) [mm]	KP-800 KP-1000 H [mm]	DH [mm]	Feuer-widerstand (8)	Ohne Querschnit-tel (9)	Zwischen-stück (10) [m]	Bemerkung / Z-Nr.	Tragwiderstände pro Element*				Verdreh-steifigkeit [kNm/rad]	Bauphysik**		
			n	x [mm]			+IO [mm]	+IU [mm]											M _{ed} (a) [kNm]	V _{ed} [kN]	N _{ed} (b) [kN]	H _{ed} [kN]		λ ₁₀ [W/(mK)]	R ₁₀ [(m ² ·K)/W]	
KP-1 00	RS		6	14	-2	260			SW 80	1000	600				REI 90					-98	±109	-	-	22'950	0.2738	0.2922

Die Schubsteifigkeit kann jeweils fix mit 100'000 kN/m/m eingegeben werden.

Es ist zu beachten, dass die Software CEDRUS der Firma Cubus in der Eingabemaske aus der Einheit *kN/m/m* die Einheit *kN/m²* bildet. Ebenfalls wird aus der Einheit *kNm/rad/m* die Einheit *kN/rad* gebildet. Dies sind jedoch gleichwertige Einheiten und entstehen durch die Bruchkürzung.

Modellierung

Die Modellierung der ebea KP Kragplattenanschlüsse in CEDRUS kann mittels Fugen erfolgen. Die Funktion kann im Register «Struktur» gefunden werden. Die Funktion ist in der vorliegenden Form mit erweiterten Fugentypen seit Version CEDRUS-6 verfügbar.



Fugen werden zu vorgegebenen Linien im FE-Netz und unterliegen damit den Bedingungen des minimalen Abstandes untereinander und zu anderen Strukturobjekten. Es sind die Einschränkungen gemäss B 8.12.1 der Softwaredokumentation zu beachten.

Je nach Anschlussstyp müssen folgende Einstellungen getätigt werden:

KP-100
KPE-100
KP-200
KP-300
KPE-300
KP-700
KP-900
KPE-900
KP-1000
KP-1100
KP-1200

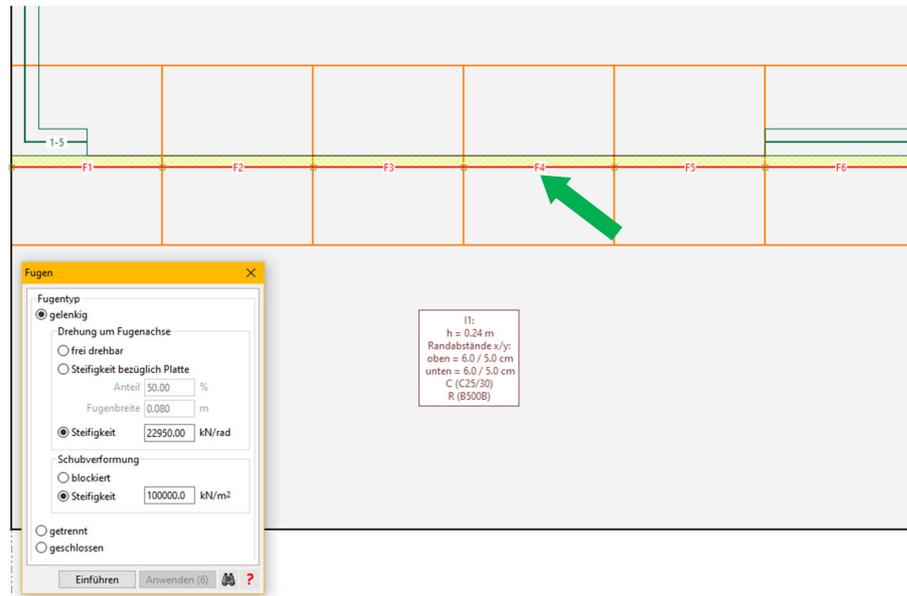
KP-500
KP-600
KP-800

KP-Typ G
KP ZS Zwischenstücke

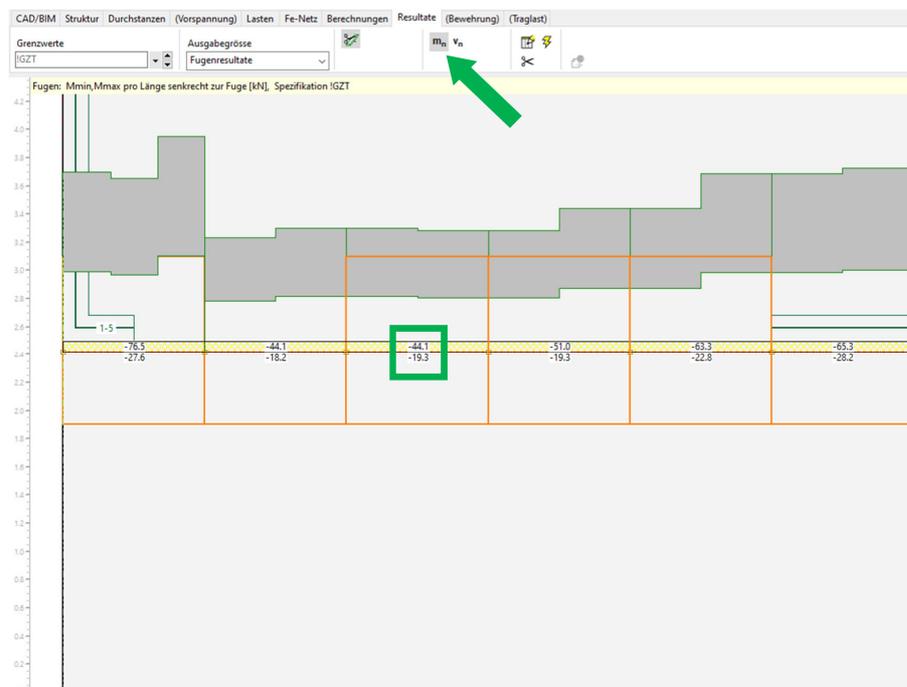
Es ist dabei zu beachten, dass bei Wahl einer getrennten Fuge trotzdem teilweise Schnittkräfte in diesem Abschnitt ausgegeben werden. Dies ist jeweils dann der Fall, wenn die getrennte Fugenlinie nahtlos an eine gelenkige Fugenlinie angeschlossen wird. Die Interpretation der Resultate obliegt dem Projektgenieur.

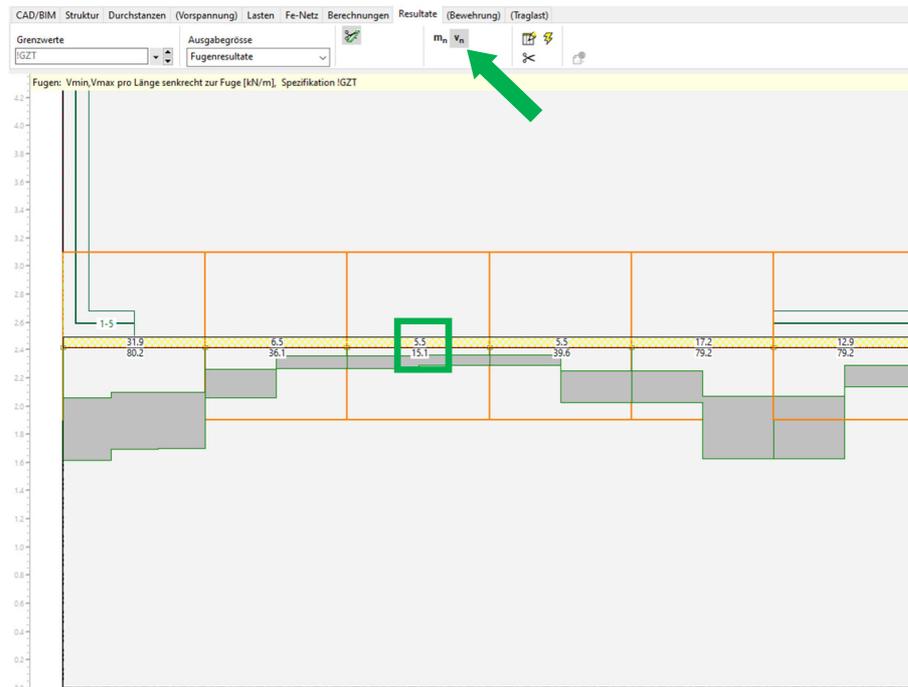
Beispiel / Resultate

Im vorliegenden Beispiel wird ein frei ausragender Balkon mittels ebea KP-100 thermisch abgetrennt:



Im Resultateregister kann z.B. über den Grenzwert «!GZT» und der «Ausgabegröße Fugenresultate» das Moment wie auch die Querkraft ausgegeben werden. Es werden dabei zwei Werte angegeben. M_{min} und M_{max} , bzw. V_{min} und V_{max} aus den errechneten Grenzwerten pro Längeneinheit senkrecht zu den Fugenlinien. Die Darstellung der Resultate (Fugenabschnitte, Überhöhung etc.) kann dabei frei eingestellt werden. Als Einheiten der Resultate gilt dabei kNm/m (Moment, gekürzt auf kN) bzw. kN/m (Querkraft).





Grundsätzlich sind die Anchlusselemente auf das grössere massgebende Resultat auszulegen. Es ist darauf zu achten, das je nach Vorzeichen der Anschlussstyp gewechselt werden muss.

Resultatebeispiele und Elementwahl

M_{min}	-15 kNm/m	10 kNm/m	35 kNm/m
M_{max}	-35 kNm/m	-25 kNm/m	10 kNm/m
Wahl	KP-100	KP-200	KP-200
Kommentar	nur negatives Moment	negatives und positives Moment	nur positives Moment

Die Wahl des richtigen Anchlusselementes und die Interpretation der Resultate obliegt dem Projektgenieur.

Technischer Support

Alle k-Werte für Sondertypen und für in den Katalogen/Bestellformular nicht abgebildete Typen können beim technischen Support erfragt werden. Wir stehen Ihnen auch allgemein bei weiteren Fragen zur Modellierung aller Produkte gerne zur Verfügung: technik@ruwa-ag.ch.