

Programm RUWA-Z-Matten

aus Betonstahl B500 A

Format L × B m	Typ	Teilung		Durchmesser		Querschnitt		Gewicht		Stoss empf.	
		längs mm	quer mm	LD/lđ mm	QD mm	A _s längs mm ² /m	A _s quer mm ² /m	Matte kg	m ² kg/m ²	quer mm	längs mm
Matten für konstruktive Bewehrung											
5,0 × 2,0	Z 248.5	150	150/300	7/5	7	248	257	34,30	3,43	350	500
6,0 × 2,0	Z 248.6	150	150/300	7/5	7	248	257	41,70	3,48	350	500
5,0 × 2,0	Z 348.5	150	150/300	8/6	8	348	335	46,30	4,63	350	500
6,0 × 2,0	Z 348.6	150	150/300	8/6	8	348	335	56,40	4,70	350	500
5,0 × 2,0	Z 442.5	150	150/300	9/7	9	442	424	58,60	5,86	400	500
6,0 × 2,0	Z 442.6	150	150/300	9/7	9	442	424	71,30	5,94	400	500
5,0 × 2,0	Z 558.5	150	150/300	10/8	10	558	524	73,20	7,32	400	500
6,0 × 2,0	Z 558.6	150	150/300	10/8	10	558	524	89,10	7,43	400	500

Nennquerschnitt

A_s längs im verlegten Zustand mit Stoss.

A_s quer an der einzelnen Matte im Mittelbereich.

Mattenbezeichnung

Jede Matte hat eine Etikette mit der Typenbezeichnung. Darin sind folgende Parameter enthalten:

Z 348.5

Länge
 Nennquerschnitt
 Mattenreihe